

## Запрос предложений контрагентов для малостоимостной закупки

Дата 04.09.2015г.

Описание требуемых услуг:	<b>11310 Аттестация производственных сварочных технологий</b> Проведение в 2015 году работ по аттестации сварочных технологий согласно требованиям РД 03-615-03
Информация по техническим условиям, эксплуатационным характеристикам и уровням обслуживания:	<ol style="list-style-type: none"><li>1. <u>Аттестация сварочной технологи:</u> «Ручная дуговая сварка покрытыми электродами с основным видом покрытия при ремонте сваркой (вваркой) прямых вставок (катушек) с временным выводом ремонтируемых участков магистральных и промысловых трубопроводов из эксплуатации».<ol style="list-style-type: none"><li>1. 1. Аттестационные требования, НГДО-3 – таблица 1 прилагаемого «Технического задания на оказание услуг по аттестации производственных сварочных технологий».</li><li>2. <u>Аттестация сварочной технологи:</u> «Ручная дуговая сварка покрытыми электродами при ремонте сосудов, работающих под давлением свыше 0,07 МПа»<ol style="list-style-type: none"><li>2. 1. Аттестационные требования, КО (3) – таблица 2 прилагаемого «Технического задания на оказание услуг по аттестации производственных сварочных технологий».</li></ol></li><li>3. <u>Аттестация сварочной технологи:</u> «Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами при ремонте сосудов, работающих под давлением свыше 0,07 МПа»<ol style="list-style-type: none"><li>3. 1. Аттестационные требования, КО (3) – таблица 3 прилагаемого «Технического задания на оказание услуг по аттестации производственных сварочных технологий».</li></ol></li><li>4. <u>Аттестация сварочной технологи:</u> «Ручная дуговая сварка покрытыми электродами при ремонте сосудов, работающих под давлением менее 0,07 МПа»<ol style="list-style-type: none"><li>4. 1. Аттестационные требования, НГДО (12) – таблица 4 прилагаемого «Технического задания на оказание услуг по аттестации производственных сварочных технологий».</li></ol></li><li>5. <u>Аттестация сварочной технологи:</u> «Ручная дуговая сварка покрытыми электродами при ремонте сосудов, работающих под давлением менее 0,07 МПа»<ol style="list-style-type: none"><li>5. 1. Аттестационные требования, НГДО (12) – таблица 5 прилагаемого «Технического задания на оказание услуг по аттестации производственных сварочных технологий».</li></ol></li></ol></li><li>6. Перечень выполняемых работ:<ol style="list-style-type: none"><li>6.1. Провести аттестацию сварочных технологий согласно требованиям РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов».</li><li>6.3. По результатам проведенной аттестации: выдать Заказчику оригиналы Заключений о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки, оригиналы Свидетельств о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03, а, в случае получения отрицательных результатов - выдать соответствующее заключение с указанием мотивированной причины отказа.</li></ol></li></ol>
Объем сделки и график	Объем работ согласно «Технического задания на оказание услуг по аттестации производственных сварочных технологий».

выполнения работ:	Работы выполнить в срок: сентябрь – декабрь 2015г
Механизм ценообразования:	Анализ рынка. Договорная цена.
Стандартные условия контракта:	Оплата за выполненные работы по настоящему договору производится Заказчиком путем перечисления денежных средств на расчетный счет Подрядчика в течение 30 календарных дней с момента предоставления оригинала «Акта выполненных работ», подписанного обеими сторонами и оригинала «Счета-фактуры», оформленных в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ.
Критерии выбора контрагента:	Наименьшая стоимость работ. Опыт работы в области аттестации технологии сварки. Наличие свидетельства о членстве в саморегулируемой организации Некоммерческое партнерство «Национальное Агентство Контроля Сварки»
Дополнительные условия:	Согласие контрагента принять условия типового договора и подписать его без протокола разногласий. Наличие достаточного количества собственного квалифицированного персонала для выполнения работ. Предоставление гарантий по обеспечению качества работ, выполняемых субподрядчиками. Исполнитель должен иметь: действующие свидетельства о допуске к осуществлению деятельности по аттестации: сварщиков и специалистов сварочного производства, сварочного оборудования, сварочных технологий.

Начальник управления закупок производственных  
Услуг и услуг общего профиля



Чечкин П.В